

Prüfbericht Nr. **55058619** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18 H2 Typ ADX1-858  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ADX.01  
Typ ADX1-858  
Radgröße 8,5 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	ADX1-858 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	47	745	2370	8/2019
B5	ADX1-858 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	47	745	2370	8/2019
B7	ADX1-858 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	30	795	2240	8/2019
B7	ADX1-858 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	760	2200	8/2019
V2	ADX1-858 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	48	700	2200	8/2019
B7	ADX1-858 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	30	795	2240	8/2019
B7	ADX1-858 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	760	2200	8/2019
B7	ADX1-858 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	30	795	2240	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	35	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	47	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	35	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	47	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	35	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	47	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	35	740	2200	8/2019
B8	ADX1-858 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	47	740	2200	8/2019

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 52835  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung ADX1-858 (s.o.)  
 Radgröße 8,5Jx18 H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55058619** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18 H2 Typ ADX1-858  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	47	745	2370	FE	09/2019	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	795	2240	FE	09/2019	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	760	2200	FE	09/2019	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	48	700	2200	FE	09/2019	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	35	740	2200	FE	09/2019	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	740	2200	FE	09/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	47	760	215/40R18	09/2019	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	795	215/40R18	09/2019	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	760	215/40R18	09/2019	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	47	795	285/60R18	FE	09/2019	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	795	285/60R18	FE	09/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55058619** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18 H2 Typ ADX1-858  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET47 betrug 11,33 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheima ab September 2019 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		19.09.2019
	mit Änderung vom	18.01.2022
Radzeichnung	4987-07	18.03.2019
	mit Änderung vom	17.01.2022
Radzeichnung	4988-07	20.03.2019
	mit Änderung vom	17.01.2022
Radzeichnung	4989-07	21.03.2019
	mit Änderung vom	17.01.2022
Radzeichnung	4990-07	12.03.2019
	mit Änderung vom	17.01.2022
Nabenkappenzeichnung	4975-02	20.02.2019
	mit Änderung vom	12.03.2019
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Prüfbericht Nr. **55058619** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18 H2 Typ ADX1-858  
Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4



Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 16	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 01. März 2023

Blauth

00405093.DOC