

Prüfbericht Nr. **55043722** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx20 H2 Typ ADX2-8020  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ADX.02  
 Typ ADX2-8020  
 Radgröße 8 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	ADX2-8020 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	45	790	2340	6/2022
FO1	ADX2-8020 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	45	790	2340	6/2022
V2	ADX2-8020 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	40	810	2270	6/2022
V2	ADX2-8020 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	810	2270	6/2022
V2	ADX2-8020 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	810	2270	6/2022
B7	ADX2-8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	50	750	2270	6/2022
B7	ADX2-8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	50	750	2270	6/2022
B7	ADX2-8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	50	750	2270	6/2022
L1	ADX2-8020 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	48	750	2270	6/2022

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 54435  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung ADX2-8020 (s.o.)  
 Radgröße 8Jx20 H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55043722** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20 H2 Typ ADX2-8020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	45	790	2340	FE	07/2022	TZT Lamsheim
B7	5/112	50	750	2270	FE	07/2022	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	40	810	2270	FE	07/2022	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	2270	FE	07/2022	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	48	750	2270	FE	07/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	45	790	215/45R20	07/2022	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	215/45R20	07/2022	TZT Lamsheim
B7	5/112	50	750	215/45R20	07/2022	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	48	750	215/45R20	07/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	45	810	255/55R20	FE	08/2022	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	255/55R20	FE	08/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung FO1, ET45 betrug 14,31 kg.

Prüfbericht Nr. **55043722** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20 H2 Typ ADX2-8020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juli 2022 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung		11.08.2022
	mit Änderung vom	31.10.2022
Radzeichnung	5396-02	10.03.2022
	mit Änderung vom	04.04.2022
Radzeichnung	5397-02	09.03.2022
	mit Änderung vom	04.04.2022
Radzeichnung	5398-02	07.03.2022
	mit Änderung vom	04.04.2022
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 9	

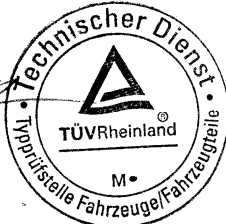
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. November 2022

*SBC*



Blauth

00399521.DOC