

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Drive
Typ DRVX 9020
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	DRVX 9020 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	38,5	825	2300	6/2018
F5	DRVX 9020 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	45	825	2300	6/2018
PO1	DRVX 9020 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	20	930	2330	12/2018
M1	DRVX 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	33	1000	2400	6/2018
PO1	DRVX 9020 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	33	930	2260	6/2018
M1	DRVX 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	33	1000	2400	6/2018
MB1	DRVX 9020 MB1 / ohne Ring	5/112/66,6	43	1000	2330	9/2019
M1	DRVX 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	52	1000	2400	6/2018
W6	DRVX 9020 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	33	1045	2410	12/2018
T7	DRVX 9020 T7 / ohne Ring	5/120/64,1	33	1030	2330	6/2018
R2	DRVX 9020 R2 / ohne Ring	5/120/72,6	43	1030	2330	6/2018
WZ1	DRVX 9020 WZ1 / FZ29 Ø74,1-72,6	5/120/72,6	43	1000	2280	6/2018
WZ1	DRVX 9020 WZ1 / ohne Ring	5/120/74,1	43	1000	2280	6/2018
V9	DRVX 9020 V9 / ohne Ring	5/130/71,5	52	1030	2360	6/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52128
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung DRVX 9020 (s.o.)
Radgröße 9Jx20 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	38,5	825	2300	FE	07/2018	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	45	825	2300	FE	07/2018	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	20	930	2330	FE	01/2019	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	33	930	2260	FE	07/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	33	1000	2400	FE	07/2018	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	43	1000	2330	FE	10/2019	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	52	1000	2360	FE	10/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	52	1000	2400	FE	07/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	33	930	2260	FE	07/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	33	1045	2410	FE	12/2018	TZT Lamsheim
T7	5/120/64,1	33	1030	2330	FE	07/2018	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	43	1030	2330	FE	07/2018	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	43	1000	2280	FE	07/2018	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	1030	2360	FE	07/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	825	225/35R20	07/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	33	1045	255/50R20	12/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	52	1000	225/35R20	07/2018	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	43	1030	235/40R20	07/2018	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	43	1000	225/35R20	07/2018	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	1030	225/35R20	07/2018	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	33	1000	225/35R20	07/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	38,5	1030	325/60R20	FE	07/2018	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	43	1030	325/60R20	FE	07/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	33	1045	325/60R20	FE	12/2018	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	52	1045	325/60R20	FE	11/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET38,5 betrug 15,93 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab Juli 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.07.2018
	mit Änderung vom	29.11.2019
Radzeichnung	4799-03	20.02.2018
	mit Änderung vom	24.05.2018
Radzeichnung	4800-02	19.02.2018
	mit Änderung vom	10.04.2019
Radzeichnung	4801-03	20.02.2018
	mit Änderung vom	15.08.2019
Radzeichnung	4802-03	15.02.2018
	mit Änderung vom	29.11.2019
Nabenkappenzeichnung	2426-03	07.03.2005
	mit Änderung vom	07.05.2008
Nabenkappenzeichnung	2797-02	25.04.2007
	mit Änderung vom	02.03.2010

Nabenkappenzeichnung	4119-01	25.08.2014
Nabenkappenzeichnung	4157-01	17.09.2014
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2015
	mit Änderung vom	07.02.2017
Nabenkappenzeichnung	4774-01	15.11.2017
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Zentrierringzeichnung	4299-01	11.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-02	30.08.2016
	mit Änderung vom	11.10.2016
Radzeichnung	4919-01	29.10.2018
Radzeichnung	5137-01	29.11.2019
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. Mai 2021

S. Blauth



Blauth

00368538.DOC