

Prüfbericht Nr. **55041517** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ FRE 656
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Freeze
 Typ FRE 656
 Radgröße 6,5 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
SU1	FRE 656 SU1 / ohne Ring	5/100/56,1	48	615	2160	3/2018
V7	FRE 656 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	38	615	2140	4/2017
O8	FRE 656 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2140	4/2017
F5	FRE 656 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	50	710	2060	4/2017
V2	FRE 656 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	41	710	2060	4/2017
V2	FRE 656 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	46	710	2060	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	38	735	2170	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	50	735	2060	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	38	735	2170	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	50	735	2060	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	38	735	2170	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	50	735	2060	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	38	735	2170	4/2017
B8	FRE 656 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	50	735	2060	4/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51526
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung FRE 656 (s.o.)
 Radgröße 6,5Jx16 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55041517** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ FRE 656
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
SU1	5/100/56,1	48	615	2160	FE	04/2018	TZT Lamsheim
V7	5/100/57,1	38	615	2140	FE	05/2017	TZT Lamsheim
O8	5/105/56,6	38	615	2140	FE	05/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	50	710	2060	FE	05/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	41	710	2060	FE	05/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	46	710	2060	FE	05/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	38	735	2170	FE	05/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	735	2060	FE	05/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V7	5/100/57,1	38	615	185/50R16	05/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	50	735	195/45R16	05/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	735	195/45R16	05/2017	TZT Lamsheim
SU1	5/100/56,1	48	615	185/50R16	04/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	50	735	235/60R16	FE	05/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	735	235/60R16	FE	05/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55041517** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ FRE 656
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET50 betrug 8,66 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab Juli 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		14.07.2017
	mit Änderung vom	08.02.2022
Radzeichnung	4622-02	07.02.2017
	mit Änderung vom	09.05.2018
Radzeichnung	4623-03	13.02.2017
	mit Änderung vom	09.05.2018
Radzeichnung	4624-03	10.02.2017
	mit Änderung vom	09.05.2018
Radzeichnung	4625-04	06.02.2017
	mit Änderung vom	11.04.2019
Radzeichnung	4810-02	01.03.2018
	mit Änderung vom	01.10.2018
Radzubehör	Rev07	01.02.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

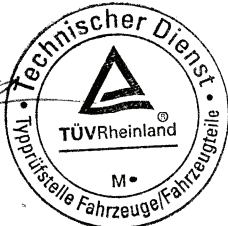
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2022

SBC



Blauth

00401068.DOC