

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Freeze  
Typ FRE 757  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	FRE 757 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	52,5	735	2160	1/2018
AC1	FRE 757 AC1 / ohne Ring	5/110/65,1	33	735	2260	1/2018
B6	FRE 757 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	37	760	2260	1/2018
B6	FRE 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	37	760	2260	1/2018
M1	FRE 757 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	40	760	2260	1/2018
G5	FRE 757 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	45	735	2250	1/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51891  
Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
Radtyp und Ausführung FRE 757  
Radgröße 7,5Jx17 H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen L ww.UPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	52,5	735	2160	FE	02/2018	TZT Lamsheim
AC1	5/110/65,1	33	735	2260	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	37	760	2260	FE	02/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	760	2260	FE	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	735	2250	FE	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	760	2260	FE	10/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	52,5	760	195/55R17	02/2018	TZT Lamsheim
AC1	5/110/65,1	33	735	195/55R17	02/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	760	195/55R17	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	760	195/55R17	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	760	195/55R17	10/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	52,5	760	275/55R17	FE	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	760	275/55R17	FE	02/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	760	275/55R17	FE	11/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET52,5-F5 betrug 9,77 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	09.03.2018
	mit Änderung vom	16.10.2019
Radzeichnung	4735-02	27.09.2017
	mit Änderung vom	21.02.2018
Radzeichnung	4736-02	27.09.2017
	mit Änderung vom	21.02.2018
Radzeichnung	4737-04	26.09.2017
	mit Änderung vom	21.02.2018
Radzeichnung	4738-02	25.09.2017
	mit Änderung vom	21.02.2018
Radzeichnung	4739-03	26.09.2017
	mit Änderung vom	11.04.2019
Nabenkappenzeichnung	2426-03	07.03.2005
	mit Änderung vom	04.05.2008
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2016
	mit Änderung vom	07.02.2017
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4567-01	20.10.2016
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	03.08.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 6	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Juli 2020

*SBC*



Blauth

00346761.DOC