

Prüfbericht Nr. **55019918** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ FRE 757
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Freeze
 Typ FRE 757
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| F5 | FRE 757 F5 / ohne Ring | 5/108/63,4 | 52,5 | 735 | 2160 | 1/2018 |
| AC1 | FRE 757 AC1 / ohne Ring | 5/110/65,1 | 33 | 735 | 2260 | 1/2018 |
| B6 | FRE 757 B6 / Z66 Ø66,6-57,1 | 5/112/57,1 | 37 | 760 | 2260 | 1/2018 |
| AU6 | FRE 757 AU6 / ohne Ring | 5/112/57,1 | 38 | 760 | 2260 | 7/2021 |
| B6 | FRE 757 B6 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 37 | 760 | 2260 | 1/2018 |
| M1 | FRE 757 M1 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 40 | 760 | 2260 | 1/2018 |
| G5 | FRE 757 G5 / ohne Ring | 5/115/70,2 | 45 | 735 | 2250 | 1/2018 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51891
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung FRE 757
 Radgröße 7,5Jx17 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen L ww.UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55019918** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ FRE 757
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|-------------------|-----------|---------|---------------|
| F5 | 5/108/63,4 | 52,5 | 735 | 2160 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| AC1 | 5/110/65,1 | 33 | 735 | 2260 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| AU6 | 5/112/57,1 | 38 | 760 | 2260 | FE | 01/2022 | TZT Lamsheim |
| B6 | 5/112/66,6 | 37 | 760 | 2260 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| M1 | 5/112/66,6 | 40 | 760 | 2260 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 735 | 2250 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 760 | 2260 | FE | 10/2018 | TRM Shah Alam |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| F5 | 5/108/63,4 | 52,5 | 760 | 195/55R17 | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| AC1 | 5/110/65,1 | 33 | 735 | 195/55R17 | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| M1 | 5/112/66,6 | 40 | 760 | 195/55R17 | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 760 | 195/55R17 | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 760 | 195/55R17 | 10/2018 | TRM Shah Alam |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-----------|---------|---------------|
| F5 | 5/108/63,4 | 52,5 | 760 | 275/55R17 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 760 | 275/55R17 | FE | 02/2018 | TZT Lamsheim |
| G5 | 5/115/70,2 | 45 | 760 | 275/55R17 | FE | 11/2018 | TRM Shah Alam |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET52,5 betrug 9,77 kg.

Prüfbericht Nr. **55019918** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17 H2 Typ FRE 757
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|--------------|------------------|------------|
| Beschreibung | | 09.03.2018 |
| | mit Änderung vom | 10.01.2022 |
| Radzeichnung | 4735-02 | 27.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 21.02.2018 |
| Radzeichnung | 4736-02 | 27.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 21.02.2018 |
| Radzeichnung | 4737-04 | 26.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 21.02.2018 |
| Radzeichnung | 4738-02 | 25.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 21.02.2018 |
| Radzeichnung | 4739-03 | 26.09.2017 |
| | mit Änderung vom | 11.04.2019 |
| Radzeichnung | 5372-02 | 15.11.2021 |
| | mit Änderung vom | 21.12.2021 |
| Radzubehör | Rev06 | 29.09.2021 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 7 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Januar 2022

JBC



Blauth

00382377.DOC