

Prüfbericht Nr. **55055917** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ FRE 758
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Freeze
Typ FRE 758
Radgröße 7,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
SU1	FRE 758 SU1 / ohne Ring	5/100/56,1	48	615	2160	3/2018
O8	FRE 758 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	39	615	2140	5/2017
B5	FRE 758 B5 / Z13 Ø70,0-60,1	5/108/60,1	45	735	2260	5/2017
B5	FRE 758 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	735	2260	5/2017
FO2	FRE 758 FO2 / ohne Ring	5/108/63,4	45	760	2200	9/2021
F5	FRE 758 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	55	735	2160	5/2017
B5	FRE 758 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	735	2260	5/2017
AC1	FRE 758 AC1 / ohne Ring	5/110/65,1	39	640	2200	12/2017
B6	FRE 758 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	39	760	2180	5/2017
V2	FRE 758 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	760	2180	5/2017
V2	FRE 758 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	51	710	2060	5/2017
M8	FRE 758 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	33	790	2180	2/2018
M8	FRE 758 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	33	790	2180	2/2018
B6	FRE 758 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	760	2180	5/2017
M8	FRE 758 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	40	760	2180	9/2021
M8	FRE 758 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	45	760	2180	5/2017
M8	FRE 758 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	45	760	2180	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	735	2250	5/2017
SO1	FRE 758 SO1 / ohne Ring	5/114,3/56,1	48	735	2250	10/2019
B8	FRE 758 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	39	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	39	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	39	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	39	735	2250	5/2017
B8	FRE 758 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	735	2250	5/2017
G5	FRE 758 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	41	680	2200	12/2017

Prüfbericht Nr. **55055917** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ FRE 758
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51558
Herstellerzeichen	ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung	FRE 758
Radgröße	7,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UPP ww. L
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
SU1	5/100/56,1	48	615	2160	FE	04/2018	TZT Lamsheim
O8	5/105/56,6	39	615	2140	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	2260	FE	08/2017	TZT Lamsheim
FO2	5/108/63,4	45	760	2200	FE	09/2021	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	55	735	2160	FE	08/2017	TZT Lamsheim
AC1	5/110/65,1	39	640	2200	FE	01/2018	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	51	710	2060	FE	08/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	2180	FE	04/2018	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	2180	FE	11/2018	TRM Shah Alam
B6	5/112/66,6	39	760	2180	FE	08/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	40	760	2180	FE	10/2021	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	45	760	2180	FE	08/2017	TZT Lamsheim
SO1	5/114,3/56,1	48	610	2200	FE	10/2019	TZT Lamsheim
SO1	5/114,3/56,1	48	735	2250	FE	06/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	39	735	2250	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	2250	FE	08/2017	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	41	680	2200	FE	01/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
O8	5/105/56,6	39	615	205/35R18	08/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	55	760	205/35R18	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	760	205/35R18	08/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	51	710	205/35R18	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	760	205/35R18	08/2017	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	41	680	205/35R18	01/2018	TZT Lamsheim
SU1	5/100/56,1	48	615	205/40R18	04/2018	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	205/45R18	04/2018	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	205/45R18	11/2018	TRM Shah Alam
SO1	5/114,3/56,1	48	610	205/40R18	10/2019	TZT Lamsheim
SO1	5/114,3/56,1	48	735	215/45R18	06/2021	TZT Lamsheim
FO2	5/108/63,4	45	760	205/35R18	10/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	55	760	275/55R18	FE	08/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	275/55R18	FE	04/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	39	760	275/55R18	FE	08/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	33	790	275/55R18	FE	11/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET55 betrug 10,62 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		15.08.2017
	mit Änderung vom	18.10.2021
Radzeichnung	4634-04	23.02.2017
	mit Änderung vom	01.03.2018
Radzeichnung	4635-06	21.02.2017
	mit Änderung vom	07.09.2021
Radzeichnung	4636-03	23.02.2017
	mit Änderung vom	28.02.2018
Radzeichnung	4637-04	23.02.2017
	mit Änderung vom	12.04.2019
Radzeichnung	4638-06	21.02.2017
	mit Änderung vom	01.03.2018
Radzeichnung	4790-02	18.01.2018
	mit Änderung vom	01.03.2018
Radzeichnung	5347-01	30.07.2021
Radzubehör	Rev06	29.09.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 28	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. November 2021

SBC



Blauth

00379249.DOC