

Prüfbericht Nr. **55031318** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19 H2 Typ FRE 759  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Freeze  
 Typ FRE 759  
 Radgröße 7,5 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
O8	FRE 759 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	40	650	2200	3/2018
B5	FRE 759 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	740	2260	3/2018
F5	FRE 759 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	50	740	2200	3/2018
B5	FRE 759 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	740	2260	3/2018
AC1	FRE 759 AC1 / ohne Ring	5/110/65,1	40	650	2200	3/2018
B7	FRE 759 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	760	2200	3/2018
V2	FRE 759 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	50	740	2260	3/2018
B7	FRE 759 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	760	2200	3/2018
W6	FRE 759 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	32	795	2260	3/2018
B8	FRE 759 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	40	740	2260	3/2018
B8	FRE 759 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	740	2260	3/2018
B8	FRE 759 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	740	2260	3/2018
B8	FRE 759 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	740	2260	3/2018
B8	FRE 759 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	740	2260	3/2018
L1	FRE 759 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	740	2260	3/2018
G5	FRE 759 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	45	680	2200	3/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 52050  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung FRE 759  
 Radgröße 7,5Jx19 H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55031318** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx19 H2 Typ FRE 759  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
O8	5/105/56,6	40	650	2200	FE	04/2018	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	740	2260	FE	04/2018	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	50	740	2200	FE	04/2018	TZT Lamsheim
AC1	5/110/65,1	40	650	2200	FE	07/2018	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	760	2200	FE	04/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	32	795	2260	FE	04/2018	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	740	2260	FE	05/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	740	2260	FE	04/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	680	2200	FE	04/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
O8	5/105/56,6	40	650	215/35R19	04/2018	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	50	740	225/35R19	04/2018	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	740	205/55R19	04/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	32	795	225/40R19	04/2018	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	740	215/35R19	05/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	740	225/40R19	04/2018	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	760	215/35R19	05/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	795	265/55R19	FE	04/2018	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	795	265/55R19	FE	05/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung L1, ET50 betrug 11,31 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, ab April 2018 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	03.05.2018
	mit Änderung vom	26.04.2019
Radzeichnung	4784-04	21.12.2017
	mit Änderung vom	09.05.2018
Radzeichnung	4785-04	21.12.2017
	mit Änderung vom	09.05.2018
Radzeichnung	4786-06	20.12.2017
	mit Änderung vom	15.04.2019
Radzeichnung	4789-02	15.01.2018
	mit Änderung vom	09.05.2018
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	3676-02	24.10.2011
	mit Änderung vom	02.12.2013
Nabenkappenzeichnung	4157-01	17.09.2014
Nabenkappenzeichnung	4774-01	08.11.2017
Nabenkappenzeichnung	4775-01	13.11.2017
Nabenkappenzeichnung	4776-01	14.11.2017
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008

Prüfbericht Nr. **55031318** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx19 H2 Typ FRE 759  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 16	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 06. September 2021

*SBC*



Blauth

00373778.DOC