

Prüfbericht Nr. **55087209** (18. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6Jx15H2 Typ GR605
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Grip
 Typ GR605
 Radgröße 6 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	GR605 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	550	1960	7/2016
S4	GR605 S4/ohne Ring	4/100/54,1	45	530	1790	8/2010
L6	GR605 L6/ohne Ring	4/100/54,1	46	530	1790	2/2018
A2	GR605 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	550	1960	7/2016
A2	GR605 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	550	1960	7/2016
A2	GR605 A2/Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	38	550	1960	7/2016
A2	GR605 A2/Z02 Ø63,3-59,1	4/100/59,1	38	550	1960	7/2016
A2	GR605 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	550	1960	7/2016
A3	GR605 A3/ohne Ring	4/108/63,4	38	550	1960	6/2012
A3	GR605 A3/ohne Ring	4/108/63,4	46	615	1960	4/2018
P2	GR605 P2/ohne Ring	4/108/65,1	25	570	1960	7/2009
F4	GR605 F4/ohne Ring	4/98/58,1	38	550	1960	7/2009
TY3	GR605 TY3/ohne Ring	5/100/54,1	45	550	2000	10/2020
V7	GR605 V7/ohne Ring	5/100/57,1	38	615	1960	6/2009
U2	GR605 U2/ohne Ring	5/112/57,1	45	715	2015	7/2016
W6	GR605 W6/ohne Ring	5/112/66,7	45	715	2015	11/2014
B8	GR605 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	710	2015	6/2009
B8	GR605 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	710	2015	6/2009
B8	GR605 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	710	2015	6/2009
B8	GR605 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	710	2015	6/2009
FT2	GR605 FT2/ohne Ring	5/98/58,1	38	615	1960	2/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47766
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung GR605 (s.o.)
 Radgröße 6Jx15H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UW ww.EXC ww.UPP ww.SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55087209** (18. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx15H2 Typ GR605
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 5

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
A2	4/100	38	550	1960	FE	08/09	TZT Lamsheim
A2	4/100	38	550	1960	FE	08/09	TZT Lamsheim
A2	4/100	38	550	1960	FE	08/10	TRM Subang Jaya
A2	4/100	38	550	1960	FE	09/16	TZT Lamsheim
A2	4/100	38	615	1960	FE	07/09	TZT Lamsheim
S4	4/100/54,1	45	530	1790	FE	09/10	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	38	550	1960	FE	08/12	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	46	615	1960	FE	05/18	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	25	615	1960	FE	09/09	TZT Lamsheim
TY3	5/100/54,1	45	550	2000	FE	10/2020	TZT Lamsheim
V7	5/100/57,1	38	615	1960	FE	07/09	TZT Lamsheim
U2	5/112/66,7	45	710	2015	FE	09/16	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	45	715	2015	FE	08/14	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	710	2015	FE	07/09	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	710	2015	FE	07/10	TRM Subang Jaya
FT2	5/98/58,1	38	615	1960	FE	03/18	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55087209** (18. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx15H2 Typ GR605
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	38	550	165/60R15	07/09	TZT Lamsheim
V7	5/100/57,1	38	615	175/60R15	07/09	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	710	185/55R15	07/09	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	25	570	175/60R15	09/09	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	38	550	185/55R15	08/12	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	45	715	175/65R15	12/14	TZT Lamsheim
S4	4/100/54,1	45	530	165/65R15	09/10	TZT Lamsheim
FT2	5/98/58,1	38	615	185/60R15	03/18	TZT Lamsheim
U2	5/112/57,1	45	710	175/50R15	09/16	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	46	615	185/55R15	03/18	TZT Lamsheim
A2	4/100	38	550	165/60R15	08/10	TRM Subang Jaya
A2	4/100	38	550	165/50R15	09/16	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	710	185/55R15	07/10	TRM Subang Jaya
TY3	5/100/54,1	45	550	165/60R15	10/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B8	5/114,3	45	710	265/70R15	FE	07/09	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	25	655	225/70R15	FE	08/14	TZT Lamsheim
U2	5/112/57,1	45	710	265/70R15	FE	10/16	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	710	265/70R15	FE	07/10	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET45 betrug 7,03 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juli 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		03.08.2009
	mit Änderung vom	18.11.2020
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Nabenkappenzeichnung	4157-01	17.09.2014
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	18.08.2009
Radzeichnung	3205-10	08.04.2009
	mit Änderung vom	19.12.2017

Prüfbericht Nr. **55087209** (18. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx15H2 Typ GR605
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 5 von 5

Radzeichnung	3203-14	08.04.2009
	mit Änderung vom	22.09.2020
Radzeichnung	3202-12	07.04.2009
	mit Änderung vom	29.10.2018
Radzeichnung	3427-06	28.07.2010
	mit Änderung vom	27.02.2018
Radzeichnung	3204-09	09.04.2009
	mit Änderung vom	19.12.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 21	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. August 2021

SBC



Blauth

00372939.DOC