

Prüfbericht Nr. **55087009** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx16H2 Typ GR706  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Grip  
 Typ GR706  
 Radgröße 7 J x 16 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	GR706 A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	35	615	1960	7/2009
A2	GR706 A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	35	615	1960	7/2009
A2	GR706 A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	35	615	1960	7/2009
A2	GR706 A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	35	615	1960	7/2009
A2	GR706 A2 / Z02 Ø63,3-59,1	4/100/59,1	35	615	1960	7/2009
A2	GR706 A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	35	615	1960	7/2009
P2	GR706 P2 / ohne Ring	4/108/65,1	25	635	2000	7/2009
F4	GR706 F4 / ohne Ring	4/98/58,1	35	615	1960	7/2009
B5	GR706 B5 / Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	48	725	2180	6/2009
B5	GR706 B5 / Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	48	725	2180	6/2009
P8	GR706 P8 / ohne Ring	5/108/65,1	38	725	2180	10/2020
B5	GR706 B5 / Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	48	725	2180	6/2009
O1	GR706 O1 / ohne Ring	5/110/65,1	35	725	2180	6/2009
B7	GR706 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	725	2180	6/2009
B7	GR706 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	725	2180	6/2009
B7	GR706 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	725	2180	6/2009
B7	GR706 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	725	2180	6/2009
B7	GR706 B7 / Z39 Ø70-66,7	5/112/66,7	48	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	38	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	48	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	38	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	48	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	725	2180	6/2009
B8	GR706 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	48	725	2180	6/2009
W1	GR706 W1 / Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	35	725	2180	6/2009
W1	GR706 W1 / ohne Ring	5/120/72,6	35	725	2180	6/2009

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 47767  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung GR706 (s.o.)  
 Radgröße 7Jx16H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP ww. SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55087009** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7Jx16H2 Typ GR706  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	35	615	1960	FE	06/2009	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	25	635	2000	FE	06/2009	TZT Lamsheim
B5	5/108	48	725	2180	FE	06/2009	TZT Lamsheim
P8	5/108/65,1	38	725	2180	FE	10/2020	TZT Lamsheim
O1	5/110/65,1	35	725	2180	FE	06/2009	TZT Lamsheim
B7	5/112	38	725	2180	FE	06/2009	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	725	2180	FE	06/2009	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	35	725	2180	FE	06/2009	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	35	615	195/45R16	07/2009	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	25	635	195/45R16	07/2009	TZT Lamsheim
B5	5/108	48	725	195/45R16	06/2009	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	725	195/45R16	06/2009	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	35	725	195/45R16	06/2009	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/120/72,6	35	725	275/70R16	FE	06/2009	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1, ET35 betrug 8,56 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juni 2009 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		30.07.2009
	mit Änderung vom	28.10.2020
Radzeichnung	3195-08	20.03.2009
	mit Änderung vom	02.05.2016
Radzeichnung	3196-08	23.03.2009
	mit Änderung vom	02.06.2016
Radzeichnung	3197-08	23.03.2009
	mit Änderung vom	06.12.2018
Radzeichnung	3198-08	24.03.2009
	mit Änderung vom	10.12.2018
Radzeichnung	3199-08	24.03.2009
	mit Änderung vom	06.12.2018
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.03.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	2107-02	28.02.2003
	mit Änderung vom	16.12.2004
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Prüfbericht Nr. **55087009** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7Jx16H2 Typ GR706  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Radzeichnung	4248-03	02.02.2015
	mit Änderung vom	10.12.2018
Verwendungen	Anlage 1 bis 27	24.03.2023

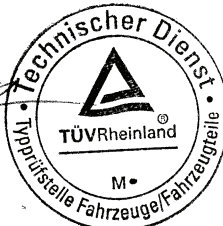
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. März 2023

*S. Blauth*



Blauth

00407171.DOC