

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Grip
Typ GR757
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	GR757 B5/Z35 Ø70-58,1	5/108/58,1	28	715	1990	11/2009
B5	GR757 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	28	715	1990	11/2009
B5	GR757 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z10 Ø70-67,1	5/108/67,1	47	735	2260	10/2009
O1	GR757 O1/ohne Ring	5/110/65,1	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	905	2260	10/2009
U6	GR757 U6/ohne Ring	5/112/66,6	28	715	1990	11/2009
B7	GR757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	905	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z37 Ø70-56,1	5/114,3/56,1	47	735	2260	10/2009
SO1	GR757 SO1/ohne Ring	5/114,3/56,1	48	630	2210	6/2015
B8	GR757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	47	735	2260	10/2009
G5	GR757 G5/ohne Ring	5/115/70,2	35	735	2260	1/2010
U4	GR757 U4/ohne Ring	5/120/65,1	55	905	2260	10/2009
W1	GR757 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	36	830	2260	10/2009
W1	GR757 W1/ohne Ring	5/120/72,6	36	830	2260	10/2009
D7	GR757 D7/ohne Ring	5/127/71,6	36	830	2290	11/2009
V9	GR757 V9/ohne Ring	5/130/71,5	55	905	2260	10/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47777
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung GR757 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
SO1	5/114,3/56,1	48	630	2210	FE	11/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	47	735	205/40R17	09/2009	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	720	205/50R17	08/2009	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	905	225/55R17	08/2009	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	36	830	225/55R17	10/2009	TZT Lamsheim
U4	5/120/65,1	55	905	225/55R17	08/2009	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	55	905	235/55R17	08/2009	TZT Lamsheim
B5	5/108	28	715	205/50R17	09/2009	TZT Lamsheim
D7	5/127/71,6	36	830	215/60R17	12/2009	TZT Lamsheim
SO1	5/114,3/60,1	48	630	205/50R17	11/2015	TZT Lamsheim
B5	5/108	47	750	215/60R17	03/2017	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	36	720	205/40R17	10/2009	TZT Lamsheim
B7	5/112	35	760	205/65R17	09/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/120/67,1	36	905	285/60R17	FE	10/2009	TZT Lamsheim
SO1	5/114,3/60,1	48	630	225/65R17	FE	11/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	35	760	255/45R17	FE	09/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B7, ET48 betrug 10,581 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TZT Lamsheim ab August 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	23.10.2009
	mit Änderung vom	22.10.2018
Radzeichnung	3233-08	14.05.2009
	mit Änderung vom	03.05.2017
Radzeichnung	3234-09	18.05.2009
	mit Änderung vom	05.04.2016
Radzeichnung	3235-09	14.05.2009
	mit Änderung vom	20.06.2017
Radzeichnung	3236-08	19.05.2009
	mit Änderung vom	05.04.2016
Radzeichnung	3237-10	14.05.2009
	mit Änderung vom	05.04.2016
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.03.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011

Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Radzeichnung	3320-05	12.11.2009
	mit Änderung vom	07.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Radzeichnung	4303-02	05.05.2015
	mit Änderung vom	05.04.2016
Befestigungsmittelzeichnung	D13-CL10	21.10.2013
	mit Änderung vom	29.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 28	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Februar 2020

SBC



Blauth

00337122.DOC