

Prüfbericht Nr. **55016610** (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ GR808
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Grip
 Typ GR808
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	GR808 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	830	2260	1/2010
F5	GR808 F5/ohne Ring	5/108/63,4	40	815	2260	10/2015
B5	GR808 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	830	2260	1/2010
B5	GR808 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	830	2260	1/2010
B5	GR808 B5/Z10 Ø70-67,1	5/108/67,1	45	830	2260	1/2010
B7	GR808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	40	800	2260	1/2010
B7	GR808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	40	800	2260	1/2010
M8	GR808 M8/ohne Ring	5/112/66,6	52	1000	2400	1/2010
B8	GR808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z23 Ø76-60,1	5/114,3/60,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z22 Ø76-64,1	5/114,3/64,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z21 Ø76-66,1	5/114,3/66,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z20 Ø76-67,1	5/114,3/67,1	40	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z31 Ø76-70,7	5/114,3/70,7	40	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z30 Ø76-71,6	5/114,3/71,6	40	800	2260	1/2010
G5	GR808 G5/ohne Ring	5/115/70,2	45	850	2260	1/2010
U4	GR808 U4/ohne Ring	5/120/65,1	52	925	2260	1/2010
W1	GR808 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	45	850	2260	1/2010
W1	GR808 W1/ohne Ring	5/120/72,6	45	850	2260	1/2010
V9	GR808 V9/ohne Ring	5/130/71,5	52	960	2290	1/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47961
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung GR808 (s.o.)
 Radgröße 8Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP, UAP ww. UW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55016610** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ GR808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	830	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	40	815	2260	FE	11/2015	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52	1000	2400	FE	02/2010	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	35	800	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
C6	5/114,3	40	800	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
U4	5/120/65,1	52	925	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	45	850	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	960	2290	FE	02/2010	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	830	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52	1000	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
C6	5/114,3	40	800	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
W1	5/120	45	850	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	960	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	52	1000	285/60R18	FE	02/2010	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55016610** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ GR808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M8, ET 52 betrug 12,35 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		25.02.2010
	mit Änderung vom	24.07.2019
Radzeichnung	3326-03	19.11.2009
	mit Änderung vom	25.06.2014
Radzeichnung	3327-05	19.11.2009
	mit Änderung vom	16.04.2019
Radzeichnung	3328-04	19.11.2009
	mit Änderung vom	24.06.2014
Radzeichnung	3329-07	18.11.2009
	mit Änderung vom	21.12.2017
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	1579-07	05.10.1995
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012

Prüfbericht Nr. **55016610** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ GR808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 23	

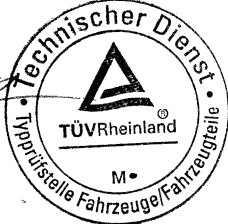
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. August 2022

SBC



Blauth

00395549.DOC