

Prüfbericht Nr. **55101814** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ GRT66  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Grip  
Typ GRT66  
Radgröße 6,5 J x 16 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M8	GRT66 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	50	875	2100	8/2014
TP1	GRT66 TP1 / ohne Ring	5/114,3/66,1	48	875	2100	8/2014
P4	GRT66 P4 / ohne Ring	5/118/71,1	50	1075	2220	8/2014
P4	GRT66 P4 / ohne Ring	5/118/71,1	66	1075	2220	8/2014
V1	GRT66 V1 / ohne Ring	5/120/65,1	50	1060	2200	3/2017
M6	GRT66 M6 / ohne Ring	5/130/78,1	66	1450	2260	8/2014
M5	GRT66 M5 / ohne Ring	5/130/84,1	66	1450	2260	8/2014
O4	GRT66 O4 / ohne Ring	5/130/89,1	66	1450	2260	8/2014

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50117  
Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
Radtyp und Ausführung GRT66 (s.o.)  
Radgröße 6,5Jx16H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen UPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55101814** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ GRT66  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	50	850	2100	FE	19.09.2014	TZT Lambsheim
M8	5/112/66,6	50	875	2100	FE	14.10.2014	TZT Lambsheim
P4	5/118/71,1	50	1075	2220	FE	22.09.2014	TZT Lambsheim
P4	5/118/71,1	66	1075	2220	FE	24.09.2014	TZT Lambsheim
V1	5/120/65,1	50	930	2290	FE	19.09.2014	TZT Lambsheim
V1	5/120/65,1	50	1060	2200	FE	10.07.2017	TZT Lambsheim
M6	5/130/78,1	66	1450	2260	FE	22.09.2014	TZT Lambsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	2260	FE	23.09.2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	50	850	195/65R16	18.09.2014	TZT Lambsheim
M8	5/112/66,6	50	875	195/65R16	14.10.2014	TZT Lambsheim
P4	5/118/71,1	50	1075	195/65R16	22.09.2014	TZT Lambsheim
P4	5/118/71,1	66	1075	195/65R16	23.09.2014	TZT Lambsheim
V1	5/120/65,1	50	930	205/65R16	18.09.2014	TZT Lambsheim
M6	5/130/78,1	66	1450	205/75R16C	22.09.2014	TZT Lambsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	195/65R16C	23.09.2014	TZT Lambsheim
V1	5/120/65,1	50	1060	205/65R16	12.07.2017	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
P4	5/118/71,1	66	1450	255/70R16	FE	27.10.2014	TZT Lambsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	255/70R16	FE	27.10.2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55101814** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16H2 Typ GRT66  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung O4, ET 66 betrug 10,71 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Oktober 2014 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		28.10.2014
	mit Änderung vom	07.10.2022
Radzeichnung	4106-05	23.06.2014
	mit Änderung vom	03.07.2020
Radzeichnung	4107-02	18.06.2014
	mit Änderung vom	02.06.2016
Radzeichnung	4173-02	08.10.2014
	mit Änderung vom	02.06.2016
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Oktober 2022

*SBC*



Blauth

00398342.DOC