

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Grip
Typ GRT66
Radgröße 6,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M8	GRT66 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	50	875	2100	8/2014
TP1	GRT66 TP1 / ohne Ring	5/114,3/66,1	48	875	2100	8/2014
P4	GRT66 P4 / ohne Ring	5/118/71,1	50	1075	2220	8/2014
P4	GRT66 P4 / ohne Ring	5/118/71,1	66	1075	2220	8/2014
V1	GRT66 V1 / ohne Ring	5/120/65,1	50	1060	2200	3/2017
M6	GRT66 M6 / ohne Ring	5/130/78,1	66	1450	2260	8/2014
M5	GRT66 M5 / ohne Ring	5/130/84,1	66	1450	2260	8/2014
O4	GRT66 O4 / ohne Ring	5/130/89,1	66	1450	2260	8/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50117
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung GRT 66 (s.o.)
Radgröße 6,5Jx16H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	50	850	2100	FE	19.09.2014	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	50	875	2100	FE	14.10.2014	TZT Lamsheim
P4	5/118/71,1	50	1075	2220	FE	22.09.2014	TZT Lamsheim
P4	5/118/71,1	66	1075	2220	FE	24.09.2014	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	50	930	2290	FE	19.09.2014	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	50	1060	2200	FE	10.07.2017	TZT Lamsheim
M6	5/130/78,1	66	1450	2260	FE	22.09.2014	TZT Lamsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	2260	FE	23.09.2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	50	850	195/65R16	18.09.2014	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	50	875	195/65R16	14.10.2014	TZT Lamsheim
P4	5/118/71,1	50	1075	195/65R16	22.09.2014	TZT Lamsheim
P4	5/118/71,1	66	1075	195/65R16	23.09.2014	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	50	930	205/65R16	18.09.2014	TZT Lamsheim
M6	5/130/78,1	66	1450	205/75R16C	22.09.2014	TZT Lamsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	195/65R16C	23.09.2014	TZT Lambshim
V1	5/120/65,1	50	1060	205/65R16	12.07.2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
P4	5/118/71,1	66	1450	255/70R16	FE	27.10.2014	TZT Lamsheim
O4	5/130/89,1	66	1450	255/70R16	FE	27.10.2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung O4, ET 66 betrug 10,709 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Oktober 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	28.10.2014
	mit Änderung vom	11.09.2019
Radzeichnung	4106-04	23.06.2014
	mit Änderung vom	21.12.2017
Radzeichnung	4107-02	18.06.2014
	mit Änderung vom	02.06.2016
Radzeichnung	4173-02	08.10.2014
	mit Änderung vom	02.06.2016
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4041-01	22.01.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Oktober 2019



Laux

00330450.DOC