

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Ikenu
Typ IKE 657-4L
Radgröße 6,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	IKE 657-4L A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	640	1960	2/2018
L6	IKE 657-4L L6 / ohne Ring	4/100/54,1	49	500	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	38	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	640	1960	2/2018
A2	IKE 657-4L A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	640	1960	2/2018
A3	IKE 657-4L A3 / ohne Ring	4/108/63,4	40	640	1960	2/2018
CP1	IKE 657-4L CP1 / ohne Ring	4/108/65,1	20	640	1960	2/2018
CP1	IKE 657-4L CP1 / ohne Ring	4/108/65,1	32	640	1960	1/2021
F4	IKE 657-4L F4 / ohne Ring	4/98/58,1	38	640	1960	2/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52005
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung IKE 657-4L (s.o.)
Radgröße 6,5Jx17 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	38	640	1960	FE	04/2018	TZT Lamsheim
A2	4/100	45	640	1960	FE	03/2018	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	49	500	1960	FE	04/2018	TZT Lamsheim
A3	4/108	40	640	1960	FE	04/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	20	640	1960	FE	04/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	32	640	1960	FE	02/2021	TZT Lamsheim
F4	4/98/58,1	38	640	1960	FE	04/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F4	4/98/58,1	38	640	185/50R17	04/2018	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	49	500	185/50R17	04/2018	TZT Lamsheim
A2	4/100	45	640	185/50R17	03/2018	TZT Lamsheim
A3	4/108	40	640	185/50R17	04/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	20	640	185/50R17	04/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	32	640	185/35R17	02/2021	TZT Lamsheim

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung CP1, ET20 betrug 9,61 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab März 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		17.04.2018
	mit Änderung vom	18.02.2021
Radzeichnung	4780-04	08.12.2017
	mit Änderung vom	17.04.2018
Radzeichnung	4781-04	08.12.2017
	mit Änderung vom	17.04.2018
Radzeichnung	4782-04	05.12.2017
	mit Änderung vom	17.04.2018
Radzeichnung	4783-05	08.12.2017
	mit Änderung vom	17.04.2018
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Nabenkappenzeichnung	4776-01	14.11.2017
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-04	22.06.1995
	mit Änderung vom	19.10.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008

Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-02	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	5224-01	13.11.2020
Nabenkappenzeichnung	4775-01	13.11.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. Februar 2021

SBC



Blauth

00361863.DOC