

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Ikenu
Typ IKE 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
O8	IKE 808 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2040	12/2016
F5	IKE 808 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	45	735	2260	12/2016
P8	IKE 808 P8 / ohne Ring	5/108/65,1	45	735	2260	2/2020
B6	IKE 808 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	38	735	2260	12/2016
B7	IKE 808 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	735	2260	12/2016
B6	IKE 808 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	45	735	2260	12/2016
M8	IKE 808 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	38	790	2220	12/2017
B6	IKE 808 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	38	735	2260	12/2016
M1	IKE 808 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	43	790	2080	12/2017
B6	IKE 808 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	45	735	2260	12/2016
B7	IKE 808 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	735	2260	12/2016
B7	IKE 808 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	38	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	38	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	38	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	38	735	2260	12/2016
B8	IKE 808 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	735	2260	12/2016
L1	IKE 808 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	735	2260	10/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51367
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung IKE 808
 Radgröße 8Jx18 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
O8	5/105/56,6	38	615	2040	FE	01/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	45	735	2260	FE	01/2017	TZT Lamsheim
P8	5/108/65,1	45	735	2260	FE	03/2020	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	38	735	2260	FE	01/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	38	790	2220	FE	01/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	2080	FE	01/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	45	735	2260	FE	02/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	38	735	2260	FE	01/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	2260	FE	01/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
O8	5/105/56,6	38	615	205/40R18	01/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	45	735	205/40R18	01/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	205/40R18	01/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	45	735	205/40R18	02/2017	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	205/40R18	01/2018	TZT Lamsheim
P8	5/108/65,1	45	735	215/40R18	03/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	735	285/65R18	FE	01/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	735	285/65R18	FE	01/2017	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	285/65R18	FE	01/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET45 betrug 11,39 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, ab Januar 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	01.02.2017
	mit Änderung vom	10.03.2020
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2016
	mit Änderung vom	07.02.2017
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016

Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	4565-03	21.10.2016
	mit Änderung vom	15.05.2017
Radzeichnung	4566-08	19.10.2016
	mit Änderung vom	04.01.2020
Radzeichnung	4727-03	23.08.2017
	mit Änderung vom	09.11.2017
Radzeichnung	4728-03	23.08.2017
	mit Änderung vom	24.11.2017
Nabenkappenzeichnung	2426-03	07.03.2005
	mit Änderung vom	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	17.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4567-01	20.10.2016
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 22	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. November 2020

SBC



Blauth

00355854.DOC