

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Ikenu
Typ IKE 8520
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	IKE 8520 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	45	740	2380	11/2018
P8	IKE 8520 P8 / ohne Ring	5/108/65,1	42	700	2000	2/2020
B6	IKE 8520 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	26	770	2200	11/2018
B6	IKE 8520 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	38	770	2200	11/2018
V2	IKE 8520 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	735	2200	11/2018
V2	IKE 8520 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	48	735	2200	11/2018
B6	IKE 8520 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	26	770	2200	11/2018
B6	IKE 8520 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	38	770	2200	11/2018
M1	IKE 8520 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	40	790	2260	11/2018
B8	IKE 8520 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2260	11/2018
B8	IKE 8520 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2260	11/2018
B8	IKE 8520 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2260	11/2018
B8	IKE 8520 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2260	11/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52469
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung IKE 8520 (s.o.)
Radgröße 8.5Jx20 H2
Einpreßtiefe ET ..(s.o.)
Gießereikennzeichen SPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	740	2380	FE	12/2018	TZT Lamsheim
P8	5/108/65,1	42	700	2000	FE	02/2020	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	735	2200	FE	12/2018	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	48	735	2200	FE	12/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	26	770	2200	FE	12/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	38	770	2200	FE	12/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	790	2260	FE	12/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	735	2260	FE	12/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	740	225/30R20	12/2018	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	48	735	225/30R20	12/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	26	770	225/30R20	12/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	790	225/30R20	12/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	735	225/30R20	12/2018	TZT Lamsheim
P8	5/108/65,1	42	700	225/30R20	02/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	26	790	285/55R20	FE	12/2018	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	790	285/55R20	FE	12/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M1, ET40 betrug 13,90 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Dezember 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2018
	mit Änderung vom	25.02.2020
Radzeichnung	4903-01	03.09.2018
Radzeichnung	4904-02	28.08.2018
	mit Änderung vom	31.01.2020
Radzeichnung	4905-02	04.09.2018
	mit Änderung vom	05.04.2019
Radzeichnung	4906-01	04.09.2018
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2015
	mit Änderung vom	07.02.2017
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Nabenkappenzeichnung	3676-02	24.10.2011
	mit Änderung vom	02.12.2013
Nabenkappenzeichnung	4776-01	14.11.2017
Nabenkappenzeichnung	2426-03	07.03.2005
	mit Änderung vom	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 13	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. März 2021

SBC



Blauth

00362694.DOC