

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Monstr
Typ MN 758
Radgröße 7,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	MN 758 A2 / Z06 Ø63,4-54,1	4/100/54,1	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z05 Ø63,4-56,1	4/100/56,1	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z04 Ø63,4-56,6	4/100/56,6	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z01 Ø63,4-60,1	4/100/60,1	40	640	2010	1/2014
P2	MN 758 P2 / ohne Ring	4/108/65,1	18	670	1980	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z06 Ø63,4-54,1	5/100/54,1	40	610	2150	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z05 Ø63,4-56,1	5/100/56,1	40	610	2150	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z03 Ø63,4-57,1	5/100/57,1	40	610	2150	1/2014
B5	MN 758 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	735	2260	1/2014
B5	MN 758 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2260	1/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49787
 Herstellerzeichen Alutec
 Radtyp und Ausführung MN 758 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	40	640	2010	FE	02/2014	TZT Lamsheim
P2	4/108	18	670	1980	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B3	5/100	40	610	2150	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	40	640	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim
P2	4/108	18	670	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B3	5/100	40	610	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
P2	4/108	18	670	235/45R18	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	265/60R18	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung P2, ET18 betrug 10,29 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Februar 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		25.02.2014
	mit Änderung vom	08.02.2019
Radzeichnung	4019-01	20.11.2013
Radzeichnung	4020-01	19.11.2013
Radzeichnung	4021-01	19.11.2013
Radzeichnung	4020-01	18.11.2013
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1302-05	03.12.1991
	mit Änderung vom	24.10.2007

Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. März 2021

SBC



Blauth

00362757.DOC