

Prüfbericht Nr. **55015514** (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ MN 758  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Monstr  
 Typ MN 758  
 Radgröße 7,5 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	MN 758 A2 / Z06 Ø63,4-54,1	4/100/54,1	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z05 Ø63,4-56,1	4/100/56,1	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z04 Ø63,4-56,6	4/100/56,6	40	640	2010	1/2014
A2	MN 758 A2 / Z01 Ø63,4-60,1	4/100/60,1	40	640	2010	1/2014
P2	MN 758 P2 / ohne Ring	4/108/65,1	18	670	1980	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z06 Ø63,4-54,1	5/100/54,1	40	610	2150	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z05 Ø63,4-56,1	5/100/56,1	40	610	2150	1/2014
B3	MN 758 B3 / Z03 Ø63,4-57,1	5/100/57,1	40	610	2150	1/2014
B5	MN 758 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	735	2260	1/2014
B5	MN 758 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	735	2260	1/2014
B7	MN 758 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2260	1/2014
B8	MN 758 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2260	1/2014

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 49787  
 Herstellerzeichen Alutec  
 Radtyp und Ausführung MN 758 (s.o.)  
 Radgröße 7,5Jx18H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55015514** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ MN 758  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	40	640	2010	FE	02/2014	TZT Lamsheim
P2	4/108	18	670	1980	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B3	5/100	40	610	2150	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	2260	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	40	640	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim
P2	4/108	18	670	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	205/40R18	02/2014	TZT Lamsheim
B3	5/100	40	610	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
P2	4/108	18	670	235/45R18	FE	02/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	265/60R18	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55015514** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ MN 758  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 4

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung P2, ET18 betrug 10,29 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Februar 2014 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		25.02.2014
	mit Änderung vom	08.02.2019
Radzeichnung	4019-01	20.11.2013
Radzeichnung	4020-01	19.11.2013
Radzeichnung	4021-01	19.11.2013
Radzeichnung	4020-01	18.11.2013
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1302-05	03.12.1991
	mit Änderung vom	24.10.2007
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	

Prüfbericht Nr. **55015514** (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ MN 758  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. Juni 2023



Kocher

00410823.DOC

§22 49787\*09