

Prüfbericht Nr. **55016721** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20H2 Typ MN 8020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Monstr
Typ MN 8020
Radgröße 8 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	MN 8020 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	42	735	2360	2/2021
B5	MN 8020 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	50	735	2260	2/2021
B5	MN 8020 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	50	735	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	39	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	39	820	2260	2/2021
AU9	MN 8020 AU9 / ohne Ring	5/112/66,5	39	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	820	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	735	2260	2/2021
L1	MN 8020 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	735	2260	2/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53761
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung MN 8020 (s.o.)
 Radgröße 8Jx20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.
Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	50	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	42	735	2360	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	33	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	39	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
AU9	5/112/66,6	39	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	50	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	33	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	735	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	50	820	255/55R20	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	820	255/55R20	FE	03/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55016721** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20H2 Typ MN 8020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.
Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET50 betrug 13,42 kg.

Prüfört und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab März 2021 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		19.03.2021
Radzeichnung	5225-02	18.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5226-02	25.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5227-02	26.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5232-02	30.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5233-02	03.12.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzubehör	Rev00	18.03.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	

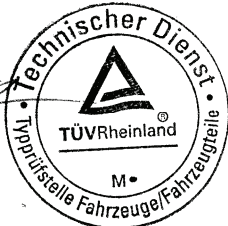
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Juli 2022

SBC



Blauth

00393776.DOC