

Prüfbericht Nr. **55016721** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx20H2 Typ MN 8020  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Monstr  
 Typ MN 8020  
 Radgröße 8 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	MN 8020 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	42	735	2360	2/2021
B5	MN 8020 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	50	735	2260	2/2021
B5	MN 8020 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	50	735	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	39	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	39	820	2260	2/2021
AU9	MN 8020 AU9 / ohne Ring	5/112/66,5	39	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	33	820	2260	2/2021
B7	MN 8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	820	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	735	2260	2/2021
B8	MN 8020 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	735	2260	2/2021
L1	MN 8020 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	735	2260	2/2021

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 53761  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung MN 8020 (s.o.)  
 Radgröße 8Jx20H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55016721** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20H2 Typ MN 8020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	50	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	42	735	2360	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	33	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	39	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
AU9	5/112/66,6	39	820	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	735	2260	FE	03/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	50	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	33	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	735	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	820	215/45R20	03/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	50	820	255/55R20	FE	03/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	820	255/55R20	FE	03/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55016721** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20H2 Typ MN 8020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET50 betrug 13,42 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab März 2021 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		19.03.2021
Radzeichnung	5225-02	18.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5226-02	25.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5227-02	26.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5232-02	30.11.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzeichnung	5233-02	03.12.2020
	mit Änderung vom	19.03.2021
Radzubehör	Rev00	18.03.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Februar 2023

*SBC*



Blauth

00404290.DOC