

Prüfbericht Nr. **55000315** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ PE 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Pearl
Typ PE 9020
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B7	PE 9020 B7 / Z16 Ø70,0 x Ø57,1	5/112/57,1	35	790	2190	11/2014
U6	PE 9020 U6 / ohne Ring	5/112/66,6	25	770	2190	11/2014
B7	PE 9020 B7 / Z15 Ø70,0 x Ø66,6	5/112/66,6	35	790	2190	11/2014
B7	PE 9020 B7 / Z39 Ø70,0 x Ø66,7	5/112/66,7	35	790	2190	11/2014
T7	PE 9020 T7 / ohne Ring	5/120/64,1	35	770	2190	2/2015
W3	PE 9020 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	30	825	2160	11/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50172
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung PE 9020 (s.o.)
Radgröße 9Jx20H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55000315** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ PE 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
U6	5/112	25	770	2190	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	35	790	2190	FE	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	30	825	2160	FE	12/2014	TZT Lamsheim
T7	5/120	35	770	2190	FE	02/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B7	5/112	35	790	225/35R20	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	30	825	225/35R20	12/2014	TZT Lamsheim
T7	5/120	35	770	245/40R20	03/2015	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
U6	5/112	25	825	295/45R20	FE	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	30	825	295/45R20	FE	12/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W3 ET30 betrug 14,28 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung

mit Änderung vom

05.01.2015

08.02.2022

Prüfbericht Nr. **55000315** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ PE 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Radzeichnung	4158-02	12.09.2014
	mit Änderung vom	25.11.2014
Radzeichnung	4159-03	12.09.2014
	mit Änderung vom	25.11.2014
Radzeichnung	4160-03	08.09.2014
	mit Änderung vom	02.02.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 6	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Februar 2022

SBC



Blauth

00384110.DOC