

Prüfbericht Nr. **55068414** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ RR 808
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Raptr
 Typ RR 808
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	RR 808 B5 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/108/60,1	45	735	2260	6/2014
B5	RR 808 B5 / Z34 Ø70,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	735	2260	6/2014
P6	RR 808 P6 / ohne Ring	5/108/65,1	27	690	2150	6/2014
B5	RR 808 B5 / Z17 Ø70,0 - Ø65,1	5/108/65,1	45	735	2260	6/2014
B5	RR 808 B5 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/108/67,1	45	735	2260	6/2014
B6	RR 808 B6 / Z66 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	27	770	2100	6/2014
B7	RR 808 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	34	790	2160	6/2014
B7	RR 808 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	45	790	2160	6/2014
B6	RR 808 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	27	770	2100	6/2014
B7	RR 808 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	34	790	2160	6/2014
B7	RR 808 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	45	790	2160	6/2014
B7	RR 808 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	45	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	34	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	34	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	34	790	2160	6/2014
B8	RR 808 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	790	2160	6/2014
W3	RR 808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	34	790	2160	6/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49943
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung RR 808 (s.o.)
 Radgröße 8Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55068414** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ RR 808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
P6	5/108	27	690	2150	FE	04/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	735	2260	FE	04/2014	TZT Lamsheim
B6	5/112	27	770	2100	FE	04/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	34	790	2160	FE	04/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	790	2160	FE	05/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	34	790	2160	FE	05/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
P6	5/108	27	790	205/40R18	04/2014	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	790	205/45R18	04/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	790	205/40R18	05/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	34	790	205/45R18	04/2014	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B8	5/114,3	45	790	275/50R18	FE	07/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	790	275/50R18	FE	07/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung P6, ET27 betrug 10,75 kg.

Prüfört und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab April 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		15.07.2014
	mit Änderung vom	09.01.2019
Radzeichnung	4043-04	19.02.2014
	mit Änderung vom	13.06.2014
Radzeichnung	4044-05	19.02.2014
	mit Änderung vom	13.10.2017
Radzeichnung	4045-04	18.02.2014
	mit Änderung vom	13.06.2014
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008

Prüfbericht Nr. **55068414** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ RR 808
Hersteller	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Nabenkappenzeichnung	2797-02	25.04.2007
	mit Änderung vom	02.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	D13-CL10	21.10.2013
	mit Änderung vom	29.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. September 2022



Laux

00396770.DOC