

Prüfbericht Nr. **55119214** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8x19H2 Typ RR 809  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Raptr  
Typ RR 809  
Radgröße 8 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	RR 809 B5 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/108/60,1	45	735	2260	11/2014
B5	RR 809 B5 / Z34 Ø70,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	735	2260	11/2014
B5	RR 809 B5 / Z17 Ø70,0 - Ø65,1	5/108/65,1	45	735	2260	11/2014
B5	RR 809 B5 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/108/67,1	45	735	2260	11/2014
B7	RR 809 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	35	790	2200	11/2014
B7	RR 809 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	45	790	2200	11/2014
B7	RR 809 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	35	790	2200	11/2014
B7	RR 809 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	45	790	2200	11/2014
B7	RR 809 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	45	790	2200	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	35	770	2260	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	760	2250	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	35	770	2260	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	760	2250	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	35	770	2260	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	760	2250	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	35	770	2260	11/2014
B8	RR 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	760	2250	11/2014
W3	RR 809 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	35	780	2150	11/2014

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 50183  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung RR 809 (s.o.)  
 Radgröße 8x19H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55119214** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8x19H2 Typ RR 809  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	735	2260	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	35	790	2200	FE	21/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	790	2200	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	35	770	2260	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	760	2250	FE	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	35	780	2150	FE	12/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	790	215/35R19	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	790	215/35R19	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	35	790	215/35R19	12/2014	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B7	5/112	45	790	275/45R19	FE	12/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120	35	790	275/45R19	FE	12/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W3, ET35 betrug 11,68 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Dezember 2014 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		22.12.2014
	mit Änderung vom	14.02.2019
Radzeichnung	4161-02	29.09.2014
	mit Änderung vom	13.10.2017
Radzeichnung	4162-01	26.09.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005

Prüfbericht Nr. **55119214** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8x19H2 Typ RR 809  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Nabenkappenzeichnung	2797-02	25.04.2007
	mit Änderung vom	02.03.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. Februar 2023

*SBC*



Blauth

00404574.DOC