

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Raptr
Typ RR 8520
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	RR 8520 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	45	710	2150	10/2014
B7	RR 8520 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2190	10/2014
B7	RR 8520 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	45	740	2160	10/2014
B7	RR 8520 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2190	10/2014
B7	RR 8520 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	45	740	2160	10/2014
B7	RR 8520 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	45	740	2160	10/2014
B8	RR 8520 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	730	2270	10/2014
B8	RR 8520 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	730	2270	10/2014
B8	RR 8520 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	730	2270	10/2014
B8	RR 8520 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	730	2270	10/2014
W3	RR 8520 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	35	745	2160	10/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50167
Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung RR 8520 (s.o.)
Radgröße 8,5x20H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	710	2150	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	760	2190	FE	11/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	740	2160	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	730	2270	FE	11/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	35	745	2160	FE	12/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	45	760	225/35R20	12/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	760	225/35R20	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	730	225/35R20	11/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	35	745	225/35R20	12/2014	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B7	5/112	30	760	305/50R20	FE	12/2014	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	760	305/50R20	FE	12/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B7, ET30 betrug 12,698 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab November 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.12.2014
	mit Änderung vom	25.04.2019
Radzeichnung	4153-01	29.08.2014
Radzeichnung	4154-02	29.08.2014
	mit Änderung vom	13.10.2017
Radzeichnung	4155-01	29.08.2014
Radzeichnung	4156-02	26.08.2014
	mit Änderung vom	15.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	2797-02	25.04.2007
	mit Änderung vom	02.03.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 11	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Juni 2019

SBC



Blauth

00322065.DOC