

Prüfbericht Nr. **55025516** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6J x15H2 Typ SIN 605-4L
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Singa
Typ SIN 605-4L
Radgröße 6 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
L6	SIN 605-4L L6 / ohne Ring	4/100/54,1	47	480	1930	10/2017
O2	SIN 605-4L O2 / ohne Ring	4/100/56,6	39	545	1940	2/2016
N2	SIN 605-4L N2 / ohne Ring	4/100/60,1	40	600	1940	2/2016
A3	SIN 605-4L A3 / ohne Ring	4/108/63,4	47,5	615	1900	2/2016
P2	SIN 605-4L P2 / ohne Ring	4/108/65,1	23	670	1900	2/2016
F4	SIN 605-4L F4 / ohne Ring	4/98/58,1	35	615	1960	2/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50819
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung SIN 605-4L
 Radgröße 6J x15H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55025516** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6J x15H2 Typ SIN 605-4L
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
L6	4/100/54,1	47	460	1900	FE	03/2016	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	47	480	1930	FE	05/2018	TZT Lamsheim
O2	4/100/56,6	39	545	1940	FE	03/2016	TZT Lamsheim
N2	4/100/60,1	40	600	1940	FE	03/2016	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	47,5	615	1900	FE	03/2016	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	23	670	1900	FE	03/2016	TZT Lamsheim
F4	4/98/58,1	35	615	1960	FE	04/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- gröÙe	Datum	Ort
F4	4/98/58,1	35	615	175/65R15	04/2016	TZT Lamsheim
N2	4/100/60,1	40	600	165/50R15	04/2016	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	47	615	165/50R15	03/2016	TZT Lamsheim
P2	4/108/65,1	23	670	185/60R15	03/2016	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	47,5	615	175/70R15	03/2016	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- gröÙe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F4	4/98/58,1	35	670	235/75R15	FE	04/2016	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	47,5	670	235/75R15	FE	04/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F4, ET35 betrug 7,25 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab März 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55025516** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6J x15H2 Typ SIN 605-4L
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Anlagen

Beschreibung		11.04.2016
	mit Änderung vom	17.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Radzeichnung	4392-01	10.12.2015
Radzeichnung	4393-01	10.12.2015
Radzeichnung	4394-01	10.12.2015
Radzeichnung	4395-01	07.12.2015
Verwendungen	Anlage 1 bis 6	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. September 2022

SBC



Blauth

00397595.DOC