

Prüfbericht Nr. **55001817** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Singa  
 Typ SIN 758  
 Radgröße 7,5 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| F5         | SIN 758 F5 / ohne Ring          | 5/108/63,4   | 55                              | 735                  | 2150                      | 12/2016                         |
| V2         | SIN 758 V2 / ohne Ring          | 5/112/57,1   | 45                              | 735                  | 2260                      | 12/2016                         |
| V2         | SIN 758 V2 / ohne Ring          | 5/112/57,1   | 51                              | 655                  | 2040                      | 12/2016                         |
| L1         | SIN 758 L1 / ohne Ring          | 5/114,3/67,1   | 49,5                            | 735                  | 2260                      | 12/2016                         |
| L1         | SIN 758 L1 / ohne Ring          | 5/114,3/67,1   | 55                              | 615                  | 2050                      | 12/2016                         |

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51322  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung SIN 758  
 Radgröße 7,5Jx18H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o)  
 Gießereikennzeichen UPP ww. L  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|---------------|
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 2150               | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 2150               | FE          | 10.2018 | TRM Shah Alam |
| V2         | 5/112/57,1   | 45                  | 735          | 2260               | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| V2         | 5/112/57,1   | 51                  | 655          | 2040               | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| L1         | 5/114,3/67,1 | 49,5                | 735          | 2260               | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| L1         | 5/114,3/67,1 | 55                  | 615          | 2050               | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim  |

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 205/35R18    | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| L1         | 5/114,3/67,1 | 55                  | 735          | 205/35R18    | 01.2017 | TZT Lamsheim  |
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 205/35R18    | 10.2018 | TRM Shah Alam |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum   | Ort          |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 275/60R18    | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim |
| L1         | 5/114,3/67,1 | 49,5                | 735          | 275/60R18    | FE          | 01.2017 | TZT Lamsheim |
| F5         | 5/108/63,4   | 55                  | 735          | 275/60R18    | FE          | 11.2018 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET55 betrug 10,18 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim und TRM Shah Alam ab Januar 2017 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

|                             |                  |            |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung                |                  | 23.01.2017 |
|                             | mit Änderung vom | 17.02.2020 |
| Radzeichnung                | 4561-02          | 17.10.2017 |
|                             | mit Änderung vom | 26.01.2018 |
| Radzeichnung                | 4562-02          | 17.10.2016 |
|                             | mit Änderung vom | 29.01.2018 |
| Radzeichnung                | 4563-02          | 17.10.2016 |
|                             | mit Änderung vom | 29.01.2018 |
| Radzeichnung                | 4564-03          | 14.10.2016 |
|                             | mit Änderung vom | 09.04.2019 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3684-01          | 03.11.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1732-03          | 31.01.2002 |
|                             | mit Änderung vom | 10.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3015-02          | 29.05.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3017-02          | 03.06.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2543-02          | 03.06.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3018-02          | 03.06.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 11.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1549-03          | 22.06.1995 |
|                             | mit Änderung vom | 14.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1548-03          | 22.06.1995 |
|                             | mit Änderung vom | 14.02.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2677-02          | 11.09.2006 |
|                             | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2678-02          | 11.09.2006 |
|                             | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3023-03          | 05.06.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 25.06.2010 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 4550-01          | 30.08.2016 |
| Nabenkappenzeichnung        | 2419-02          | 10.01.2005 |
|                             | mit Änderung vom | 11.02.2005 |
| Nabenkappenzeichnung        | 3676-02          | 24.10.2011 |
|                             | mit Änderung vom | 02.12.2013 |
| Verwendungen                | Anlage 1 bis 5   |            |

Prüfbericht Nr. **55001817** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Oktober 2021

*SBC aus*



Blauth

00378050.DOC

§22 51322\*04

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55001817 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 1

---

**Liste der Änderungen**

Es wird geändert:        Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: