

Prüfbericht Nr. **55001817** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Singa
 Typ SIN 758
 Radgröße 7,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	SIN 758 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	55	735	2150	12/2016
V2	SIN 758 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	735	2260	12/2016
V2	SIN 758 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	51	655	2040	12/2016
L1	SIN 758 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	49,5	735	2260	12/2016
L1	SIN 758 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	55	615	2050	12/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51322
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung SIN 758
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen UPP ww. L
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55001817** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	55	735	2150	FE	01.2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	55	735	2150	FE	10.2018	TRM Shah Alam
V2	5/112/57,1	45	735	2260	FE	01.2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	51	655	2040	FE	01.2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	49,5	735	2260	FE	01.2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	55	615	2050	FE	01.2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	55	735	205/35R18	01.2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	55	735	205/35R18	01.2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	55	735	205/35R18	10.2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	55	735	275/60R18	FE	01.2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	49,5	735	275/60R18	FE	01.2017	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	55	735	275/60R18	FE	11.2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET55 betrug 10,18 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim und TRM Shah Alam ab Januar 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		23.01.2017
	mit Änderung vom	17.02.2020
Radzeichnung	4561-02	17.10.2017
	mit Änderung vom	26.01.2018
Radzeichnung	4562-02	17.10.2016
	mit Änderung vom	29.01.2018
Radzeichnung	4563-02	17.10.2016
	mit Änderung vom	29.01.2018
Radzeichnung	4564-03	14.10.2016
	mit Änderung vom	09.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	3676-02	24.10.2011
	mit Änderung vom	02.12.2013
Verwendungen	Anlage 1 bis 5	

Prüfbericht Nr. **55001817** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SIN 758
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Januar 2023

SBC



Blauth

00402700.DOC