

Prüfbericht Nr. **55056719** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ TMT 809
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Tormenta
 Typ TMT 809
 Radgröße 8 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	TMT 809 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	42	745	2330	5/2019
FO1	TMT 809 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	55	745	2160	5/2019
B6	TMT 809 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	26	770	2200	5/2019
B6	TMT 809 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	39	770	2200	5/2019
V2	TMT 809 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	810	2260	5/2019
B6	TMT 809 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	26	770	2200	5/2019
M1	TMT 809 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	38	810	2260	5/2019
B6	TMT 809 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	770	2200	5/2019
M1	TMT 809 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	43	790	2200	5/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52822
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung TMT 809 (s.o.)
 Radgröße 8Jx19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55056719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ TMT 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	42	745	2330	FE	07/2019	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	55	745	2160	FE	07/2019	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	720	2100	FE	07/2019	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	2260	FE	02/2021	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	26	770	2200	FE	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	38	790	2220	FE	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	38	810	2260	FE	02/2021	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	39	770	2200	FE	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	2200	FE	07/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	55	745	215/35R19	07/2019	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	26	770	215/35R19	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	215/35R19	07/2019	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	215/35R19	02/2021	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	38	810	215/35R19	02/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	55	790	285/55R19	FE	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	285/55R19	FE	07/2019	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	38	810	285/55R19	FE	02/2021	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	45	810	285/55R19	FE	02/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55056719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ TMT 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung FO1, ET55 betrug 12,55 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juli 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		31.07.2019
	mit Änderung vom	04.07.2022
Radzeichnung	4980-01	12.03.2019
Radzeichnung	4981-01	12.03.2019
Radzeichnung	4982-02	11.03.2019
	mit Änderung vom	09.04.2019
Radzeichnung	4983-01	08.03.2019
Radzeichnung	4984-02	06.03.2019
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzubehör	Rev07	01.02.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 9	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Juli 2022

JBC



Blauth

00393395.DOC