

Prüfbericht Nr. **55081014** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ W10 808-SUV  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell W10  
 Typ W10 808-SUV  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	W10 808-SUV B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	735	2270	7/2014
B5	W10 808-SUV B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	735	2270	7/2014
B5	W10 808-SUV B5 / Z10 Ø70,0-67,1	5/108/67,1	45	735	2270	7/2014
B7	W10 808-SUV B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	875	2320	7/2014
PO1	W10 808-SUV PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	25	900	2340	12/2015
AU9	W10 808-SUV AU9 / ohne Ring	5/112/66,5	39	875	2340	9/2020
AU8	W10 808-SUV AU8 / ohne Ring	5/112/66,5	39	875	2340	8/2021
B7	W10 808-SUV B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	875	2320	7/2014
M1	W10 808-SUV M1 / ohne Ring	5/112/66,6	53	1000	2400	7/2014
B8	W10 808-SUV B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	875	2320	7/2014
B8	W10 808-SUV B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	875	2320	7/2014
B8	W10 808-SUV B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	875	2320	7/2014
B8	W10 808-SUV B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	875	2320	7/2014
V1	W10 808-SUV V1 / ohne Ring	5/120/65,1	53	960	2300	9/2014
W3	W10 808-SUV W3 / ohne Ring	5/120/72,6	40	830	2250	7/2014
D1	W10 808-SUV D1 / ohne Ring	5/127/71,6	53	960	2300	7/2014
V9	W10 808-SUV V9 / ohne Ring	5/130/71,5	53	960	2300	7/2014
X1	W10 808-SUV X1 / ohne Ring	5/150/110,1	51	975	2440	7/2014

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 50005  
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
 Radtyp und Ausführung W10 808-SUV (s.o.)  
 Radgröße 8Jx18H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55081014** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ W10 808-SUV  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	735	2270	FE	07/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	875	2320	FE	07/2014	TZT Lamsheim
AU9	5/112/66,5	39	875	2340	FE	11/2020	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	25	900	2340	FE	02/2016	TZT Lamsheim
AU8	5/112/66,6	39	875	2340	FE	09/2021	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	53	1000	2400	FE	07/2014	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	53	960	2300	FE	09/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	40	830	2250	FE	07/2014	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	53	960	2300	FE	07/2014	TZT Lamsheim
X1	5/150/110,1	51	975	2440	FE	07/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	735	205/45R18	07/2014	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	875	215/45R18	07/2014	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	53	1000	225/40R18	07/2014	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	40	830	215/45R18	07/2014	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	53	960	225/40R18	07/2014	TZT Lamsheim
X1	5/150/110,1	51	1000	235/45R18	07/2014	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	53	960	225/40R18	09/2014	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	25	900	225/40R18	02/2016	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M1	5/112/66,6	53	1000	285/60R18	FE	07/2014	TZT Lamsheim
X1	5/150/110,1	51	1000	285/60R18	FE	07/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55081014** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ W10 808-SUV  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 13,47 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TZT Lamsheim, ab Juli 2014 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		21.08.2014
	mit Änderung vom	23.09.2021
Radzeichnung	4080-01	12.05.2014
Radzeichnung	4081-01	12.05.2014
Radzeichnung	4082-02	07.05.2014
	mit Änderung vom	11.12.2017
Radzeichnung	4083-02	12.05.2014
	mit Änderung vom	14.05.2014
Radzeichnung	4359-01	14.10.2015
Radzeichnung	5199-05	23.09.2020
	mit Änderung vom	09.11.2020
Radzeichnung	5341-01	02.08.2021
Radzubehör	Rev05	12.08.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 01. Oktober 2021

*SBC*



Blauth

00376880.DOC