

Prüfbericht Nr. **55027614** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ W10 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell W10
Typ W10 9020
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	W10 9020 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	35	815	2320	7/2015
B5	W10 9020 B5 / Z34 Ø70,0 - Ø63,3	5/108/63,4	43	750	2310	4/2017
B5	W10 9020 B5 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/108/67,1	43	750	2310	4/2017
B7	W10 9020 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	35	875	2320	2/2014
PO1	W10 9020 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	20	930	2330	4/2015
M1	W10 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	29	900	2400	4/2016
PO1	W10 9020 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2360	4/2015
B7	W10 9020 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	35	875	2320	2/2014
M1	W10 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	52	1000	2380	2/2014
M1	W10 9020 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	52	1000	2380	2/2014
B8	W10 9020 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2300	2/2014
B8	W10 9020 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2300	2/2014
B8	W10 9020 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2300	2/2014
V1	W10 9020 V1 / ohne Ring	5/120/65,1	43	965	2370	2/2014
B9	W10 9020 B9 / Z20 Ø76,0 - Ø67,1	5/120/67,1	43	1000	2270	2/2014
R2	W10 9020 R2 / ohne Ring	5/120/72,6	43	1025	2320	2/2014
B9	W10 9020 B9 / Z18 Ø76,0 - Ø72,6	5/120/72,6	43	1000	2270	2/2014
B9	W10 9020 B9 / Z19 Ø76,0 - Ø74,1	5/120/74,1	43	1000	2270	2/2014
D1	W10 9020 D1 / ohne Ring	5/127/71,6	52	850	2360	5/2015
V9	W10 9020 V9 / ohne Ring	5/130/71,5	52	960	2300	2/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49783
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung W10 9020 (s.o.)
 Radgröße 9Jx20H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55027614** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ W10 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108	35	815	2320	FE	08/2015	TZT Lambsheim
B5	5/108	43	735	2270	FE	03/2014	TZT Lambsheim
B5	5/108	43	750	2310	FE	01/2018	TZT Lambsheim
PO1	5/112	20	930	2330	FE	01/2019	TZT Lambsheim
M1	5/112	29	900	2400	FE	07/2016	TZT Lambsheim
B7	5/112	35	875	2320	FE	03/2014	TZT Lambsheim
PO1	5/112	35	900	2360	FE	09/2015	TZT Lambsheim
M1	5/112	52	1000	2380	FE	03/2014	TZT Lambsheim
B8	5/114,3	35	780	2300	FE	03/2014	TZT Lambsheim
V1	5/120	43	965	2370	FE	01/2018	TZT Lambsheim
B9	5/120	43	1000	2270	FE	03/2014	TZT Lambsheim
R2	5/120	43	1025	2320	FE	03/2014	TZT Lambsheim
V1	5/120/65,1	43	930	2350	FE	03/2014	TZT Lambsheim
D1	5/127	52	850	2360	FE	06/2015	TZT Lambsheim
V9	5/130	52	960	2300	FE	03/2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	43	735	225/35R20	03/2014	TZT Lambsheim
M1	5/112	52	1000	235/35R20	03/2014	TZT Lambsheim
B9	5/120	43	1000	235/35R20	03/2014	TZT Lambsheim
R2	5/120/72,6	43	1025	235/35R20	03/2014	TZT Lambsheim
V9	5/130	52	960	235/35R20	03/2014	TZT Lambsheim
B7	5/112	35	875	235/35R20	04/2014	TZT Lambsheim
F5	5/108/63,4	35	815	235/35R20	08/2015	TZT Lambsheim
PO1	5/112	35	900	255/50R20	09/2015	TZT Lambsheim
M1	5/112	29	900	235/35R20	07/2016	TZT Lambsheim
B5	5/108	43	750	235/35R20	01/2018	TZT Lambsheim
PO1	5/112	20	930	235/35R20	01/2019	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M1	5/112/66,6	29	1025	285/50R20	FE	08/2016	TZT Lambsheim
R2	5/120/72,6	43	1025	285/50R20	FE	03/2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung R2, ET43 betrug 16,27 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TZT Lambsheim ab März 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		07.04.2014
	mit Änderung vom	10.09.2020
Radzeichnung	4001-10	05.11.2013
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzeichnung	4002-06	05.11.2013
	mit Änderung vom	14.12.2017
Radzeichnung	4003-08	07.11.2013
	mit Änderung vom	14.12.2017
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008

Prüfbericht Nr. **55027614** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20H2 Typ W10 9020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1579-07	05.10.1995
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Radzeichnung	4429-04	16.02.2016
	mit Änderung vom	14.12.2017
Radzeichnung	4918-01	26.10.2018
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2016
	mit Änderung vom	07.02.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. März 2022

SBC



Blauth

00385395.DOC