

**Auftraggeber** Alutec Leichtmetallfelgen GmbH  
 Industriestraße 17  
 D-67136 Fußgönheim  
 QM-Nr.: 49020071003

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Energy T  
 Typ NRG6T  
 Radgröße 6,5 J x 16 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B7	NRG6T B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	50	875	2270	3/2005
B7	NRG6T B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	50	875	2270	3/2005
P4	NRG6T P4/ohne Ring	5/118/71,1	50	1060	2220	7/2007
V1	NRG6T V1/ohne Ring	5/120/65,1	50	1060	2220	7/2007
M6	NRG6T M6/ohne Ring	5/130/78,1	60	1250	2270	10/2007
M5	NRG6T M5/ohne Ring	5/130/84,1	60	1205	2220	3/2005
O4	NRG6T O4/ohne Ring	5/130/89,1	60	1205	2220	3/2005
F6	NRG6T F6/ohne Ring	5/98/58,1	27	800	2000	5/2011

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 46163  
 Herstellerzeichen ALUTEC  
 Radtyp und Ausführung NRG6T (s.o.)  
 Radgröße 6,5Jx16H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Herkunftsmerkmal Germany  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/98	195/45R16	27	650
5/112	195/45R16	50	875
5/112	195/60R16C	50	1060
5/130	205/60R16C	60	1205
5/130	215/75R16	60	1250
5/118/71,1	215/75R16	50	1075
5/98	195/60R16	27	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	265/70R16	60	1205
5/130	265/70R16	60	1250

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,3 kg.

### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, 01.04.05 durchgeführt.

### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	02.05.2005
	mit Änderung vom	02.10.2007
Zentrierringzeichnung	1303-05	04.12.1991
	mit Änderung vom	26.06.2001
Nabenkappenzeichnung	2098-01	11.09.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.1983
Befestigungsmittelzeichnung	REF 5845	13.09.2000
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01295 B1	14.04.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.1995
Radzeichnung	2341-02	05.01.2005
	mit Änderung vom	01.10.2007
Radzeichnung	2418-01	05.01.2005
Radzeichnung	2416-01	05.01.2005
Verwendungen	Anlage 1 bis 8	

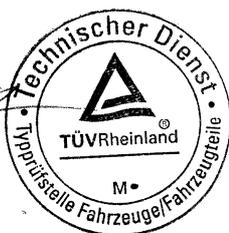
Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Mai 2012

*SBC*



Blauth

00180331.DOC